



Marine Engineering

Yayla Mah. Vatan Cad. Meka İş Merk.
No:58 Kat:3 D:15 Tuzla / İSTANBUL
Tel.: 0216-701 23 13 - Fax: 0216-701 23 14

ET-1P 1 Paketlik

Kaynak Elektrodu Kuru Saklama TERMOSU (Askılı)



Açıklama	Özellikleri
FIRIN TİPİ(Oven Type)	ET1P
KAPASİTESİ (Capacity)	100 Pcs Ø 4x450 mm rod 7 Kg
ÇALIŞMA SICAKLIĞI (Working temperature)	Thermos
ÇALIŞMA VOLTAJİ (Working Voltage)	Thermos
İÇ ÖLÇÜLERİ (E*B*Y) Internal Size (L*W*H)	Ø 80 mmx 450 mm
DIŞ ÖLÇÜLERİ (E*B*Y) External Size (L*W*H)	145x210x545 mm
BOŞ AĞIRLIĞI (Net Weight)	2,5 Kg

KURUTMA FIRINLARIMIZIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Bir paketlik kaynak elektrotu kuru muhafaza etme, termoslarımız (ET1P) Bir paketlik Kaynak Elektrotu Kurutma Fırınlarımız (EKF1P), DKP sactan fırın boyalı olarak imal edilmiştir. 304 Kalite Paslanmaz Tüp rezistanslı fırınlarımız uzun ömürlüdür. Termostat kontrollü olup çalışma lambası ve sigorta ile teçhiz edilmiştir. Hafif oluşu sayesinde açık arazide elde taşınabildiği gibi, belkayışına takılarak yüksek yerlerde de kaynakçıya çalışma rahatlığı sağlar. Dört paketlik fırınlarımız 50-250°C'ye ayarlanabilen mekanik termostatlı olup ekip çalışması için idealdir. 10-20 ve 50 paketlik fırınlarımız Rutil ve Bazik elektrotlar için iki ayrı tipe, 250°C ve 350°C (maksimum 400°C) için imal edilmektedir. 350°C'lik fırınlarımızda elektronik analog termostatlar kullanılmaktadır. Talep edilirse dijital termostat da kullanılmaktadır. PR (Programlanabilir) serisi fırınlarımızda sıcaklık zaman kontrolü, iki adım programlanabilen özel imalat dijital termostatlarla sağlanmaktadır. 10-20 ve 50 paketlik fırınlarımız tekerlekli olup yer değişimi kolaydır. Fırınlarımız ısı kaybı ve elektrik sarfiyatı özel izolasyonları sayesinde asgariye indirilerek maksimum enerji tasarrufu sağlanmıştır.

KAYNAK ELEKTROTLARININ KURUTULMASI

Kaynak elektrotları üzerindeki koruyucu örtü, paket açıldığı andan itibaren ortamdaki nem almaya başlar. Örtü tabakasının nemlenmesi, kaynakta yanma zorluğu ve sıçramaların yanı sıra, kaynak dikişinde hava boşlukları gibi istenmeyen kaynak hataları meydana getirir. Bu nedenle kaynak elektrotları ve tozlarının kullanımdan önce kurutulması, kullanım sırasında da kuru muhafaza edilmeleri şarttır. Özellikle bazik karakterli elektrotların kullanılmadan önce 350°C de en az 2 saat kurutulması ve 150°C de bekletildikten sonra kullanılması, kaynak kalitesi için şarttır.

